

Wiederaufbereitung von Laserkartuschen nach DIN33870

Unsere Marken-Toner



Prozessschritte in der Fertigung



1. INSPEKTION DES EINGEHENDEN ROHMATERIALS

Alle eingehenden Materialien wie Trommeln, Toner, Abstreifer, PCRs, Magnetwalzen usw. werden vor dem Hintergrund strenger Standards verifiziert, bevor sie für die Produktion zugelassen werden.



2. SORTIEREN UND KLASSIFIZIEREN

Alle leeren Kartuschen werden sortiert und klassifiziert. Es werden ausschließlich erstklassige leere Kartuschen verwendet, um eine optimale Qualität zu garantieren.



3. RECYCLING

Alle Verpackungsmaterialien und nicht geeignete Komponenten werden demontiert und recycelt.



4. AUFTRENNEN UND REINIGEN

Leere Kartuschen werden unter Verwendung eines von Clover entwickelten, teilweise automatisierten, Verfahrens sorgfältig aufgetrennt, demontiert und gereinigt.



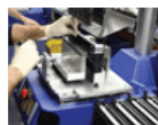
5. DIGITALE BEFÜLLUNG

Unter Verwendung einer automatischen Füllvorrichtung, die Clover firmenintern entwickelt hat, wird jede Kartusche präzise mit dem genau berechneten Toner gewicht befüllt. Es werden Toner erstklassiger Qualität verwendet, die technisch auf die OPCs (Trommeln) abgestimmt sind, um eine optimale Seitenkapazität und Druckleistung zu gewährleisten.



6. SIEGEL VERSCHLOSSEN

Jede Tonerkartusche wird mit einem, dem Original entsprechenden Siegel versehen. Unser Qualitätsversiegelungsverfahren garantiert eine auslaufsichere Kartusche, die vom Verbraucher leicht zu installieren ist.



7. MONTAGE

Unsere geschulten Techniker montieren alle Kartuschen mit OEM-kompatiblen Komponenten (in jeder Kartusche werden bis zu 75 % neue Komponenten verwendet). Das Montageverfahren umfasst die Installation der zuvor qualifizierten Elemente wie Trommel, Wischerblatt, Abstreifer, PCR und Magnetwalze.



8. 100% POST-TESTING

Jede einzelne Kartusche wird einem Post-Testing unterzogen. Dies ist ein Drucktest, mit dem die einwandfreie Leistung der Kartusche überprüft wird.



9. VERPACKUNG

Alle Kartuschen werden einer abschließenden Inspektion unterzogen, um sicherzustellen, dass sie unseren strengen Standards entsprechen. Sie werden noch einmal gereinigt, in einem anti-statischen Beutel heißversiegelt und in die entsprechenden Kartons verpackt. Es wird ein Blatt mit Betriebsanleitungen und Garantieinformationen beigelegt.



10. QUALITÄTSKONTROLLE

Jeder Schritt unseres Herstellungsverfahrens wird von erfahrenen Qualitätskontrolleuren überprüft und regelmäßigen, stichprobenartigen Inspektionen unterzogen, um zu garantieren, dass die Produkte von Clover den Erwartungen der Kunden entsprechen.